



## SOUPLETHANE SPIRIT

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité, de protection anti-corrosion de supports métalliques ou béton, de revêtement de bassins, cuves béton ou acier.

**Qualification EXCELL PLUS Contact Alimentaire : contact direct**

### Domaines d'application

SOUPLETHANE SPIRIT s'utilise sur supports métalliques ou béton pour : étanchéité de cuves en béton ou métal stockant du vin - revêtement de sols, murs et plafonds de chais

INFRASTRUCTURES INDUSTRIE	BATIMENT
Cuves stockant de liquides alimentaires (alcools, vin, jus de fruit, bières, boissons gazeuses, coca cola, ...)	Sols, murs et plafonds de chais

### Caractéristiques

<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	<b>Densité (à 20°C)</b>	Mélange A+B : 1.35 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
<b>Sans solvant</b>	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
<b>Point éclair composant A</b>	229°C	<b>Point éclair composant B</b>	220 °C
<b>Couleurs</b>	Ivoire/crème (proche Ral1015)		

### Avantages

#### Sans Bisphénol A

Bonne adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier  
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C  
Résistances à la compression : > 110 MPa  
Résistances chimiques / non développement de bactéries

Sans solvant, sans odeur  
Mise en service rapide  
Facilité d'application  
Pas de farinage

### Propriétés

Adhérence sur béton	<b>3 MPa</b> (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	<b>0</b>
Adhérence sur acier	<b>9 MPa</b> (NF EN 1542)	Résistance à la traction	<b>20 MPa</b>
Température de service (air)	<b>- 40°C à + 100°C</b>	Allongement	<b>35 %</b>
Température de service (en immersion dans l'eau)	<b>80°C</b>	Dureté shore A	<b>95</b> (ISO 868)
Résistance aux chocs thermiques	<b>- 50 °C à + 120°C</b>	Perméabilité aux chlorures	<b>&lt;10 coulombs</b> (ASTM C 1202)
Résistance à la compression	<b>113 MPa</b>	Perméabilité à l'eau	<b>Pas de pénétration</b> (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	<b>1 MPa</b>	Tenue au brouillard salin	<b>2 000 heures</b> (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique <b>1&lt; pH&lt;13</b>			

Conditionnement		en kits
Version manuelle	Version mécanisée	
<b>37 kg</b>	<b>37 kg</b>	<b>(20 L composant A + 7 L composant B)</b>
<b>109 kg</b>	<b>109 kg</b>	<b>(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)</b>
<b>1 090 kg</b>	<b>1 090 kg</b>	<b>(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)</b>

### Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)  
Conservation : 12 mois



## Mise en œuvre

<b>Préparation du mélange (pour version manuelle)</b>	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
---	---

<b>Température du support</b>	-20°C min. / +70°C max.	<b>Point de rosée</b> : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.
-------------------------------	-------------------------	--

<b>Humidité relative</b>	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.
--------------------------	--

Version Manuelle		Version Mécanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression chauffante)	
Pot life (20°C)	30 min	Pot life (20°C)	2.5 min
Application au rouleau	0.2 mm par couche (0,3 kg/m <sup>2</sup> )	Viscosité (20°C)	Composant A : 10 000 cps Composant B : 150 cps
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m <sup>2</sup>	Température	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars
Délai de recouvrement à 20°C	5 h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h

Durée Pratique d'Utilisation	Version manuelle			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 40 minutes	~ 30 minutes	~15 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

**Nettoyage des outils** Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE SPIRIT
- Protéger le SOUPLETHANE SPIRIT de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.

### Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

## Qualifications

**EXCELL + Contact Direct. Pas de réserve d'usage. Attestation N° 192-16679**  
**Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015 - N° 15 MAT NY 154**  
**Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)**