

Fiche Technique

N° : SPTWP_fr_v5.0 Mise à jour : 17/09/2024

SOUPLETHANE WP

Résine polyurée-uréthane bi-composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), les revêtements internes des canalisations, des châteaux d'eau et autres ouvrages devant contenir de l'eau potable.

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 15/10/2021 - N° 21 MAT NY 104

Domaines d'application

SOUPLETHANE WP s'utilise sur tout support béton ou métal : réservoir de stockage d'eau potable, canalisations, équipements immergés dans l'eau potable (pompes, échelles, etc...)

INFRASTRUCTURES	INDUSTRIE
Réservoirs de stockage d'eau potable / châteaux d'eau	Equipements d'industries alimentaires
Canalisations d'eau potable	

Caractéristiques

Nature Résine polyurée-uréthane (aromatique) a 2 composants Ratio du mélange = 3 / 1 en volume

Composition Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent (à 20°C) (DIN 53217 / EN ISO 2811)

Sans solvant Extrait sec 100 % (ISO 1515)

Point éclair composant A 229°C Point éclair composant B 220 °C

Couleurs: crème (Ivoire, proche Ral1015)

Avantages

Sans Bisphénol A

Bonne adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier

Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C

Résistance à la compression : > 110 MPa

Résistance chimique / non développement de bactéries

Sans solvant, sans odeur Mise en service rapide Facilité d'application Pas de farinage

Propriétés

	0.140			
Adhérence sur béton	3 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0	
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	20 MPa	
Température de service (air)	- 40°C à + 100°C	Allongement	35 %	
Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C	Dureté shore A	95 (ISO 868)	
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 120°C	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)	
Résistance à la compression	113 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)	
Tenue à la contre pression 1 MPa		Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)	
	Résistance d	himique 1< nH<13		

Résistance chimique 1< pH<13

Conditionnement	en kits		
5 kg	Kit prédosé		
13 kg	Kit prédosé		
37 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)		
109 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)		
1 090 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)		

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel) Conservation : 12 mois



Fiche Technique

N°: SPTWP fr v4.0 Mise à jour : 23/12/2021

Mise en œuvre

Préparation
du mélange
(pour
version
manuelle)

Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes 🗆 Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. \rbrack Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

manuelle)	ragilated of ford de sead periodici of relation.					
Température du support -20°C min. / +70°C max.			Point de rosée: Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.			
Humidité rela	midité relative L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.					
Version mécanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression c				e pression chauffante)		
Pot life (20°C)		30 min	Pot life (20°C)		2.5 min	
Application au	rouleau	0.2 mm par couche (0,3 kg/m²)	Viscosité		Composant A : 3 800 cps (30°C) Composant B : 150 cps (20°C)	
Application au peigne crar	nté	Jusqu'à 4 kg/m²	Temperature	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C		
Epaisseur		1 à 3 mm	Pression	ression 180 / 200 bars		200 bars
Délai de recou 20°C	vrement à	5 h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	t 3 h		
Durée	Version manuelle					
Pratique	Température		+ 10°C	+ 20°C + 30°C		+ 30°C
d'Utilisation DPU			~ 40 minutes	~ 30 minutes		~15 minutes
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.					aré augmentent.
Séchage / Remise en	Température		+ 10°C	+ 20°C + 30°C		+ 30°C
	Sollicitations légères		30 heures	24 heure	24 heures 12 heures	
service	Durcissement complet		15 jours	9 jours 7 jours		7 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE WP
- Protéger le SOUPLETHANE WP de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant

Notes sur

Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.

limites

- l'application / Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
 - Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque
 - Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 15/10/2021 - N° 15 MAT NY 154 Classé A+: Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)