



SOUPLETHANE FLOOR

Système de résine polyuréthane à deux composants sans solvant, réalisant une membrane liquide pour le revêtement de sol continu, sans microporosités.

Domaines d'application

SOUPLETHANE FLOOR s'utilise avec ou sans primaire sur support béton pour un revêtement de sol sans joint. Résistant aux fissures et durable.

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.4 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	229 °C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs : Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040) - Autres sur demande			

Avantages

Adhérence sur béton sans préparation et sans primaire	Sans Bisphénol A
Sans solvant, sans odeur	Mise en service rapide
Autolissant	Pas de farinage
Pot life plus long	Facilité d'application
Solution économique	

Propriétés

Adhérence sur béton sans préparation et sans primaire	2.4 MPa	Retrait	0
Allongement	20 %	Résistance à la traction	20 MPa
Dureté du système autolissant (tricomposant)	80 Shore D	Dureté (14 jours)	100 Shore A 70 Shore D
Résistance chimique	1< pH<13	Attaque chimique du béton	Pas d'effet

Conditionnement

38.6 kg	seaux (Kit 1 seau A : 30 kg + 1 seau B : 8.6 kg)
115 kg	seaux (Kit 3 seaux A : 90 kg + 1 seau B : 25 kg)
1 150 kg	fûts (Kit 3 fûts A : 900 kg + 1 fût B : 250 kg)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel) - Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange	<ul style="list-style-type: none"> ☐ Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange ☐ Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes ☐ Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. ☐ Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation. 			
Application	<p>Le support devra être propre, sec, débarrassé de toutes traces de corps gras, poussières. Les supports neufs ou anciens seront préparés suivant les règles de l'art. Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou PU AQUEUX peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité.</p>			
Température du support	de 0°C à 50°C	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.			
Couche de masse au peigne cranté ou à la raclette	SOUPLETHANE FLOOR : Consommation jusqu'à 4 kg/m ² (1 mm = 1.4 kg/m ²)			
Autolissant au peigne cranté	Système SOUPLETHANE FLOOR A : épaisseur de 2 mm densité : 2.1 kg/l (Consommation : 2.1 kg/m ² /mm)		Tricomposant : 1 kit de 38 kg + 75 kg (3 sacs de 25 kg) de charges calibrées de quartz 0,1/0,5	
	Système SOUPLETHANE FLOOR B : épaisseur de 1.5 mm densité : 1.9 kg/l (Consommation : 1.9 kg/m ² /mm)		Tricomposant : 1 kit de 38 kg + 50 kg (2 sacs de 25 kg) de charges calibrées de quartz 0,1/0,5	
Délai de recouvrement à 20°C	4 h			
Mise en service	24 h			
Durée Pratique d'Utilisation			+ 20°C	
			~ 50 minutes	
Délai de recouvrement	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	5 heures	4 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE FLOOR
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Notes sur l'application / limites