



SOUPLETHANE 5 COR FRB M1

Résine **NON INFLAMMABLE** polyurée-uréthane bi-composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), la protection contre les agressions chimiques (acide ou base). Facilement décontaminable.

CLASSEMENT FEU SUIVANT LA NORME EUROPEENNE NF EN 13501-1 : B-s2, d0

Domaines d'application

SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 s'utilise sur tout support : acier, alliage, béton, béton fibré, plâtre, bois etc.

- Revêtement non inflammable pour les sols, les rétentions chimiques, les réservoirs béton ou acier, les canalisations, divers structures métalliques, murs de tunnels.
- Protection anticorrosion et non-inflammable dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agricoles et les stations d'épuration.

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.43 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	> 200 °C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs	: Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

Avantages

Revêtement non-inflammable, Classement au feu : B-s2, d0

Excellente adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier	Sans solvant, sans odeur
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C	Mise en service rapide
Résistance à la compression : > 110 MPa	Facilité d'application
Résistance chimique pH de 1 à 13	Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	3 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	22 MPa
Température de service (air)	- 20°C à + 100°C	Allongement	25 %
Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C max	Dureté shore D	72 (ISO 868)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 120°C	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Résistance à la compression	113 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique 1< pH<13			

Conditionnement	en kits
5 kg	Kit prédosé
13 kg	Kit prédosé
39 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
115 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 150 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange (pour version manuelle)	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou le primaire PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.

Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.	

Version Manuelle		Version Mecanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression chauffante)	
Pot life (20°C)	20 min	Pot life (20°C)	1.5 min
Application au rouleau	0.4 mm par couche (0,35 kg/m ²)	Viscosité (20°C)	Comp. A : 6 000 cps / Comp. B : 150 cps
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Temperature	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars
Délai de recouvrement à 20°C	mini 5 h / maxi 72h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h

Délai de recouvrement	Avant application du SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour

Durée Pratique d'Utilisation	Version manuelle			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 25 minutes	~ 20 minutes	~12 minutes

La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.

Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Nettoyage des outils Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Notes sur l'application / limites**
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5 COR FRB M1
 - Protéger le SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.
 - Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
 - Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
 - Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier
 - Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

CLASSEMENT FEU SUIVANT LA NORME EUROPEENNE NF EN 13501-1 : B-s2, d0 (CSTB, n° RA08-0460)
Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.