# ETANCHEITE LIQUIDE NON INFLAMMABLE

## CLASSEMENT FEU SUIVANT LA NORME EUROPEENNE : B-S2, D0

Résine non inflammable polyurée-uréthane bicomposant sans solvant pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), la protection contre les agressions chimiques (acide ou base).

Facilement décontaminable.

### **CARACTERISTIQUES**

Nature Résine Ratio Comp. A / Comp. B chimique polyurée- du = 3/1 en volume mélange

(aromatique) à 2 composants

Sans solvant Extrait sec 100 %

**Couleur :** gris, crème **Délai de recouvrement :** 5 h **Conditionnement :** Kits pré-dosés de 5, 13 kg / Kits de 38.6 kg en seaux (seau A : 20L + seau B : 7L), 115 et 1 150 kg

**Conservation**: 12 mois - À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)

**QUALIFICATIONS** 

Décontaminable Classe 1 norme NF T 30-901 (C.E.A.) Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

#### DOMAINES D'EMPLOI

Sur tout support : acier, alliage, béton, béton fibré, plâtre, bois

- Revêtement non inflammable pour sols, rétentions chimiques, réservoirs béton ou acier, canalisations, diverses structures métalliques, murs de tunnels.
- Protection anticorrosion et non-inflammable dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agricoles et les stations d'épuration

#### **AVANTAGES**

✓ Adhérence : 3 MPa sur support béton /

9 MPa sur support acier

- ✓ Résistance chimique pH de 1 à 13
- ✓ Résistance à la compression : > 110 MPa
- ✓ Facilité d'application
- ✓ Sans solvant, sans odeur
- ✓ Sans Bisphénol A
- ✓ Mise en service rapide











## MISE EN ŒUVRE PREPARATION DU SUPPORT

Vérifier l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits, du support et le point de rosée. Le support doit être propre, sec et sans humidité. Si l'humidité du support est > 4%, KEMIPOX ou PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.

#### PREPARATION DU MELANGE

Réhomogénéiser le polyol (A) avant le mélange. Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique 40 sec. Verser le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage 10 sec. Pour réduire au maximum l'entraînement d'air, réaliser cette opération à faible vitesse (env.400 tours min.) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

CONSOMMATION: 1.43 kg/m<sup>2</sup>

POT LIFE: 20 min.

**TEMPS DE RECOUVREMENT:** 

Mini 5h à 72h pour les sols

1h pour du vertical

TEMPS DE SECHAGE: 12 h

FT et FDS disponibles