



## SOUPLETHANE 5 COLLE

Résine polyurée-uréthane bi-composant, sans solvant, assurant la double fonction :  
**ÉTANCHEITE LIQUIDE sous carrelage et COLLE pour carrelage**

S.E.L. ATec : N° AT 12/ 15- 1704\_V1 / Rapport d'essais n° TO02-024

### Domaines d'application

BATIMENT - INDUSTRIES	SUPPORTS
SDB, sanitaires – sols et murs Sols de cuisines et murs Toitures terrasses et balcons Façades Bassins, fontaines Piscines : Plages / Bassins / Bacs tampon Saunas, Spas, Hammam Briquetage anti acide : industrie chimique	Béton : application directe sans préparation et sans primaire, sans ragréage préalable Bois Isolant PSE, PU Plaques de plâtres Enrobé (rénovation de sols) Vieux carrelages

### Caractéristiques

<b>Nature chimique</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange</b>	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
<b>Composition</b>	Composant A - polyol : Liquide couleur opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	<b>Densité (à 20°C)</b>	Mélange A+B : 1.3 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
<b>Sans solvant</b>	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
<b>Point éclair composant A</b>	> 200 °C	<b>Point éclair composant B</b>	220 °C
<b>Couleurs</b>	: gris (proche Ral 7040)		

### Avantages

**Double fonction : ÉTANCHEITE LIQUIDE sous carrelage et COLLE pour carrelage**

Excellente adhérence : 3 MPa (performance requise : 0,4 MPa)	Sans solvant, sans odeur, sans COV
Résistance à l'hydrolyse : 90°C sans perte de l'adhérence	Mise en service rapide – Facilité d'application
Resistance chimique : pH de 1 à 13	Atténuation acoustique aux chocs et impacts

#### comparaison avec ciment colle à carrelage classique (test CSTB)

ADHERENCE	SOUPLETHANE 5 COLLE	MORTIER COLLE
à sec	> 3MPa	2 MPa
après 21 jours d'immersion à 23°C	> 3MPa	1.3 MPa
après 5 jours d'immersion à 45°C	> 3MPa	0.54 MPa

### Propriétés

Adhérence sur béton	<b>3 MPa</b> (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	<b>0</b>
Adhérence après vieillissement thermique à 70°C	<b>3 MPa</b> (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Perméabilité aux chlorures	<b>&lt;10 coulombs</b> (ASTM C 1202)
Résistance aux chocs thermiques	<b>- 20 °C à + 120°C</b>	Perméabilité à l'eau	<b>Pas de pénétration</b> (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	<b>1 MPa</b>	Tenue au brouillard salin	<b>2 000 heures</b> (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique <b>1 &lt; pH &lt; 13</b>			

Conditionnement	en kits
<b>2.5 kg</b>	<b>(1.9 kg composant A + 0.6 kg composant B)</b>

### Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)  
Conservation : 12 mois

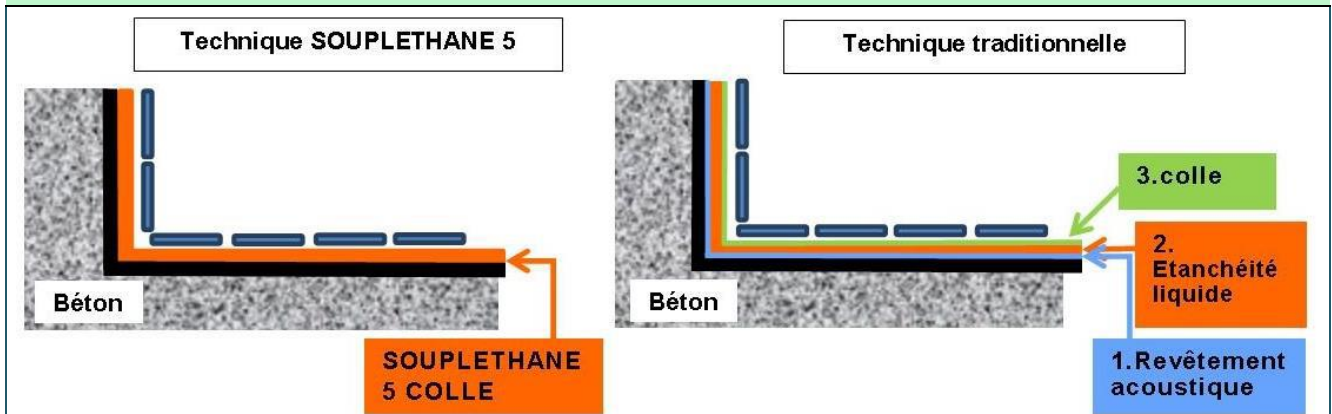
Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: [info@kemica-coatings.com](mailto:info@kemica-coatings.com) • [www.kemica-coatings.com](http://www.kemica-coatings.com).

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



## Mise en œuvre



**Préparation du mélange (pour version manuelle)**

- Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange
- Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 30 secondes
- Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes.
- Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

**Application**

Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou le primaire PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.

**Etaler la résine mélangée sur le support** avec un couteau à enduire, ou une spatule (outils nettoyables – application au rouleau possible, mais après 2 heures ils doivent être remplacés).

**Etaler la résine sur le dos des carreaux** et plaquer les carreaux sur le support revêtu d'une couche de résine.

Les carreaux seront posés et écartés avec des croisillons qui peuvent être retirés le lendemain.

Les carreaux peuvent être ajustés pour le calepinage 1 heure env. suivant la pose.

Traitement des joints de carrelage : avec un joint en ciment blanc ou autre couleur.

Pour l'industrie chimique, les joints seront également traités avec la résine SOUPLETHANE 5 Colle.

<b>Preparation du support</b>	Sans preparation	<b>Température ambiante</b> +10°C min. / +30°C max.
<b>Humidité relative</b>	L'humidité relative doit être inférieure à 80 %.	<b>Point de rosée</b> : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.

<b>Nombre de couches</b>	Une, à appliquer sur le support Une autre à appliquer sur le dos des carreaux		
<b>Consommation</b>	1,5 kg/m <sup>2</sup> en vertical et 2 kg/m <sup>2</sup> en horizontal		
<b>Mise en service</b>	Circulable après 1 h 30min		

<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 25 minutes	~ 20 minutes	~12 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				

**Nettoyage des outils** Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

**Notes sur l'application / limites**

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5 COLLE
- Protéger le SOUPLETHANE 5 COLLE de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

## Qualifications

S.E.L. ATec : N° AT 12/ 15- 1704\_V1 / Rapport d'essais n° TO02-024  
Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)